

iBiotec®

ماركة الشركة المصنعة

مذيبات آمنة لتنظيف مواد مُركبة

صفحة التقنية - طبعة 18/09/2023

راتنجات الايبوكسي ومركباته

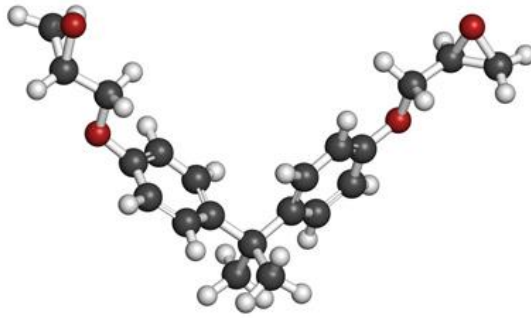
مُصنات
(قالب)
راتنجات

ألياف

عُوات

إضافات

مُصنات



الصناعة والاستخدام

أيبوتك® فاست كلين أورانج 100

مذيب لمُصنعي الراتنجات

غير قابل للاشتعال، بدون مركبات عضوية متطايرة

قدرة ترسيب عالية

قابل لإعادة التدوير، قابل لإعادة الاستخدام

خالي من الهالوجين، خالي من الكبريت

بديل نيترولين ميثيل بيروليدين و نيترولين إثيل بيروليدينون (المواد المُسببة للسرطان والمُطفرة والسُمية)

أيبوتك® فاست كلين مانجو 36

تنظيف المذيبات لمقدمي الطلبات

راتنجات الايبوكسي

مزيل فوري

مضمون بدون مواد مسرطنة، مطفرة، سامة للتكاثر

راجع البيانات التقنية أسفل الصفحة



تعتبر راتنجات الإيبوكسي المعروفة باسم راتنج إيبوكسي أو راتنجات الإيبوكسي جزءًا من عائلة البوليمرات الحرارية، ولها العديد من الاستخدامات تم تصنيعها في الأصل لاستخدامها في صمغ هيكل

الاستخدامات الشائعة
مواد لاصقة، مواد رابطة
مواد البناء، الدهانات، أغشية الأرضيات، الرصف، الركاب
خزانات، أحواض، براميل، طلاء داخلي خاص بهم
شرايح
المسبوكات / قولبة
هلام الأغشية
مكونات السيارات
العناصر الهيكلية في علم الطيران، في المجال الجوي
المحولات، التوربينات، مفاتيح المعدات الكهربائية، عناصر توربينات الرياح
طلاء لمكونات الكترونية
طلاء الاجهزة الكهربائية المنزلية
... طلاء أدوات الرياضة والترفيه، مضارب التنس، الزحافات، ألواح ركوب الأمواج، نوادي الجولف، الطائرات الشراعية، الآلات الموسيقية، صنارة الصيد
المواد المركبة

الراتنجات الأكثر شيوعًا من مركبات الأيبوكسولورادين يمكن استبدال البيسفينولات المشتبه في كونها مادة تؤدي الي اختلال الغدد الصماء باستخدام بجليكولات أليفاتية أو عطرية، أو نوفولاتيك فينول أو كريسول، وهيدانتوين (جلايكول - يوريا)، وبرومات وأكريلات
أكثر المواد صلابة شيوعًا هي المركبات ثنائي فينيل الميثان ثنائي الميثيل، الأمينات الأليفاتية، المواد الصلبة اللامائية و ايزوسيانورات ثلاثي الجليسيريد

. تعتمد عملية تنظيف المذيبات وحلها من راتنجات الإيبوكسي على عدة عوامل ؛ الخيار أكثر تعقيدًا عندما يتعلق الأمر بأدوات الاستخدام
سيعتمد هذا الاختيار على الوقت المتاح قبل البلمرة الكاملة، والحصول على بولي بروكسيد (بوليمر يتم الحصول عليه بعد نهاية البلمرة)
تتم هذه العملية، خلال 5 خطوات

1- ال درجة حرارة التخزين المركب، أو أثناء الاستخدام البسيط جدًا ووقت غير كافي للتفاعل

2- البوت لايف : هو درجة حرارة المركب (المركبات) الكافية للتفاعل

البوت لايف هو الوقت الذي تتضاعف فيه لزوجة الخليط

مثال إذا كانت لزوجة المزيج بتركيز 10000، وتركيز 20000 بعد 30 '، فإن البوت لايف (عمر البوت) هو 30'. نحن معتادون على ترجمة هذا الانجليسسم

يمكن ان يتوقف البوت لايف على نوع خليط من المركبات سريعة التفاعل

3- وقت الاستخدام المحتمل (مدة العمل). المصنع هو المسؤول عن تحديد هذه القيمة بشكل عام هذا هو الوقت الذي يمكن فيه تصنيع المنتج

4- وقت التجميد (مدة العمل). إذا تجمد المنتج، لم يعد القدرة على قياس اللزوجة الإيبوكسي: هو مرحلة ما بعد البلمرة

5- بلمرة الإيبوكسي بالكامل زمن التبلر. لديها خصائصه الفيزيائية والميكانيكية النهائية

تكمّن الصعوبة في سببين

في أي مرحلة تفاعل يمكن أن نقوم بعملية التنظيف؟ (بما في ذلك تنويب البلمرة الكاملة)

ما هي الكميات المستخدمة؟ تختلف الأوقات وفقا للكميات: مثال لعمل 3 غرام لن تستغرق نفس الوقت لعمل 300 غرام لصمغ مكون من 5 دقائق

ورقة بيانات

أبيوتك® فاست كلين أورانج 100

مذيب لمصنعي الراتنجات

الخصائص الفيزيائية والكيميائية المشابهة

الخصائص	المعايير	القيم	الوحدات
الشكل	بصري	شفاف	-
اللون	مرئي	الأصفر	-
الرائحة	شمي	برتقالي خفيف	-
الكثافة النسبية 25 درجة مئوية	NF EN ISO 12185	1,012	كغم / م ³
الرقم القياسي للانكسار	ISO 5661	1,4380	-
درجة التجمد	ISO 3016	- 15	درجة مئوية
النوبان في الماء	-	0	%
لزوجة كينماتية بنسبة 40 درجة مئوية	NF EN 3104	2,3	مم ² / ث
رقم الحمض	EN 14104	<1	ملغم (هيدروكسيد البوتاسيوم)/غ
مؤشر اليود	NF EN 14111	0	غ ل ² /100 غ
المحتوى المائي	NF ISO 6296	<0.001	%
الراسب بعد التبخر	NF T 30-084	0	%

خصائص الأداء

الخصائص	المعايير	القيم	الوحدات
الرقم بالكيلو بايت	ASTM D 1133	> 200	-
سرعة التبخر	-	> 3	الزمن
ضغط سطحي 20 درجة مئوية	NF ISO 6295	34,5	داين / سم
تآكل شفرة النحاس زمن 100 ساعة 40 درجة مئوية	ISO 2160	1أ	تصنيف
درجة الأنيلين	ISO 2977	معيارية	درجة مئوية

خصائص السلامة من الحرائق

الخصائص	المعايير	القيم	الوحدات
نقطة الوميض (وحدة مغلقة)	NF EN 22719	> 100	درجة مئوية
درجة حرارة الاشتعال الذاتي	ASTM E 659	> 200	درجة مئوية
الحد الأدنى للانفجار	NF EN 1839	0,9	(النسبية) %
الحد الأعلى للانفجار	NF EN 1839	8,7	(النسبية) %
محتوى المواد المتفجرة، و المؤكسدة، و قابلة للاشتعال، و شديدة أو غاية في الاشتعال	نظام تصنيف بوضع العلامة والتعبئة	0	%

الخصائص الخاصة بالمواد السمية

الخصائص	المعايير	القيم	الوحدات
مؤشر الأنيسيدين	NF ISO 6885	<3	-
رقم البيروكسيد	NF ISO 3960	معيارية	مللي كغم/(O ₂) مكافئ
(البيروكسيد X درجة أنيسيدين + 2) الإجمالي	-	معيارية	-
تركيز المواد المسببة للسرطان، المتفجرة والسمية	نظام تصنيف بوضع العلامة والتعبئة	0	%
تركيز الميثانول بعد ترسيب الإسترات	GC-MS	0	%
انبعاثات المركبات العضوية الخطرة المسببة للسرطان، المتفجرة والسمية 100 درجة مئوية	كروماتوغرافيا الغاز - مطياف الكتلة	معيارية	%

الخصائص البيئية

الخصائص	المعايير	القيم	الوحدات
خطر على المياه	ألمانيا WGK	1	الدرجة
خلال 21 يوماً 25 درجة مئوية "CEC" التحلل البيولوجي الأولي	L 33 T82	> 80	%

خلال 28 يوماً " OCDE 301 A " التحلل البيولوجي البسيط اختفاء الكربون العضوي المذاب	ISO 7827	> 80	%
خلال 28 يوماً OCDE 301 D قابلية التحلل البيولوجي بطريقة سهلة ونهائية التحلل البيولوجي خلال 67 أيام	المعدل "MITI" اختبار	معيارية	

ورقة بيانات
أبيبوتك® فاست كلين مانجو 36
مذيب تنظيف
لراتجات الايبوكسي

الخصائص الفيزيائية والكيميائية

الخصائص	المعايير	القيم	الوحدات
الجانب	بصري	شفاف	-
اللون	مرئي	عديم اللون	-
الرائحة	شمي	فاكهي	-
الكثافة النسبية 25 درجة مئوية	NF EN ISO 12185	918 -.	كغم/ م ³
الرقم القياسي للانكسار	ISO 5661	1,3970	-
درجة التجمد	ISO 3016	<-30	درجة مئوية
الذوبان في الماء	-	غير قابل للذوبان	%
لزوجة كينماتية بنسبة 40 درجة مئوية	NF EN 3104	1,0	مم ² / ث
رقم الحمض	EN 14104	0	ملغم (هيدروكسيد البوتاسيوم)/غ
مؤشر اليود	NF EN 14111	0	غ ل ² /100 غ
المحتوى المائي	NF ISO 6296	0	%
الراسب بعد التبخر	NF T 30-084	0	%

خصائص الأداء

الخصائص	المعايير	القيم	الوحدات
مؤشر كوري بوتانول	ASTM D 1133	177	-
سرعة التبخر	-	6	دقيقة
ضغط سطحي 20 درجة مئوية	NF ISO 6295	24.8	داين / سم
تآكل شفرة النحاس زمن 100 ساعة 40 درجة مئوية	ISO 2160	1أ	تصنيف

خصائص السلامة ضد الحرائق

الخصائص	المعايير	القيم	الوحدات
نقطة الوميض (وحدة مغلقة)	ISO 2719	36	درجة مئوية
درجة حرارة الاشتعال الذاتي	ASTM E 659	> 200	درجة مئوية
الحد الأدنى للمادة المتفجرة	NF EN 1839	2,6	(النسبية) %
الحد الأعلى للإنفجار	NF EN 1839	28,5	(النسبية) %

الخصائص السمية

الخصائص	المعايير	القيم	الوحدات
مؤشر الأنيسدين	NF ISO 6885	0	-
رقم البيروكسيد	NF ISO 3960	0	مللي كغم/(O ₂) مكافئ
(البيروكسيد X درجة أنيسدين + 2) الإجمالي	-	0	-
تركيز المواد المسببة للسرطان، المطفرة والسامة	نظام تصنيف بوضع العلامة والتعبئة	0	%
تركيز الميتانول بعد ترسيب الإسترات	GC-MS	0	%

الخصائص	المعايير	القيم	الوحدات
تحلل حيوي	أوكسيد 301	تحلل حيوي	-
ضغط البخار بدرجة 20 مئوية	-	1,2	كيلوباسكال
محتوى المركبات العضوية المتطايرة (مركبات العضوية المتطايرة)	-	100	%
محتوى الكبريت	كروماتوغرافيا الغاز - مطياف الكتلة	0	%
محتوى البنزين	ASTM D6229	0	%
إجمالي محتوى الهالوجين	كروماتوغرافيا الغاز - مطياف الكتلة	0	%
محتوى المذيبات الكلورية	-	0,00	%
محتوى المذيبات العطرية	-	0,00	%
محتوى المواد الخطرة على البيئة	نظام تصنيف بوضع العلامة والتعبئة	0	%
محتوى المركبات ذات المذيبات قليلة التبخر	-	0	%
محتوى المركبات ذات المذيبات سريعة التبخر	-	0	%

مركبات غير مُقاسة ولا تُقيل القياس *

iBiotec® Tec Industries®Service
 Z.I La Massane - 13210 Saint-Rémy de Provence – France
 Tél. +33(0)4 90 92 74 70 – Fax. +33 (0)4 90 92 32 32
www.ibiotec.fr

USAGE RESERVE AUX UTILISATEURS PROFESSIONNELS

Consulter la fiche de données de sécurité.

Les renseignements figurant sur ce document sont basés sur l'état actuel de nos connaissances relatives au produit concerné. Ils sont donnés de bonne foi. Les caractéristiques y figurant ne peuvent être en aucun cas considérées comme spécifications de vente. L'attention des utilisateurs est en outre attirée sur les risques éventuellement encourus lorsqu'un produit est utilisé à d'autres usages que ceux pour lesquels il est conçu. Parallèlement, le client s'engage à accepter nos conditions générales de marché de fournitures dans leur totalité, et plus particulièrement la garantie et clause limitative et exonératoire de Responsabilité. Ce document correspond à des secrets commerciaux et industriels qui sont la propriété de Tec Industries Service et, constituant un élément valorisé de son actif, ne saurait être communiqué à des tiers en vertu de la loi du 11 juillet 1979.